Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 4861 (2008) (Arabic): Rolling bearings- cylindrical roller bearings, separate thrust collars-boundary dimensions

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

ES

م ق م : ٤٨٦١ / ٢٠٠٨

الأيزو: ٢٤٦ – ١٩٩٥

كراسى التحميل الدحروجية – كراسى التحميل الدحروجية الإسطوانية ، الجلب الدفعية المنفصلة – حدود الأبعاد

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٨/١٠/٢٨

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م.ق.م: ٤٨٦١ / ٢٠٠٨

الأيزو: ٢٤٦ / ١٩٩٥

مقدمة

المواصفة القياسية المصرية رقم ٤٨٦١ / ٢٠٠٨ "كراسى التحميل الدحروجية – كراسى التحميل الدحروجية الإسطوانية ، الجلب الدفعية المنفصلة – حدود الأبعاد" متماثلة فنيا مع المواصفة الدولية ISO 246 / 1995 . وتلغى وتحل محل آخراصدار لها عام ٢٠٠٧ والتى تم ترتيبها فى بندين رئيسين الأشتراطات الأساسية والمعايير الوصفية .

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (١ / ١٦) الخاصة بالرسم الهندسى وأجزاء الماكينات .

www.pdftron.com PDFSecure Demo

كراسى التحميل الدحروجية - كراسى التحميل الدحروجية الإسطوانية،الجلب الدفعية المنفصلة- حدود الأبعاد

١ المجال

تختص هذه المواصفة بتوصيف القيمة القصوى للقطر الخارجي والقطر الداخلى وأدنى شطف للقطر الداخلى للجلب الدفعية المنفصلة لكراسى التحميل الدحروجية الإسطوانية متسلسلات أقطار 2 ، 3 ، 4 كما هو موصف بالمواصفة المصرية رقم ٥٣٥ الخاصة بكراسي التحميل الدحروجية – كراسي التحميل القطرية – ابعاد الحدود – مخطط عام.

٢ المراجع التكميلية

م.ق.م. ٢٠٠٥/٥٣٥ كراسي التحميل الدحروجية – كراسي التحميل القطرية – ابعاد الحدود – مخطط عام.

ISO 15 : 1981 , Rolling bearings – Radial bearings – Boundary dimensions - General plan .

ISO 582 : 1995 , Rolling bearings – Chamfer dimensions- Maximum values .

٣ الرموز والأبعاد

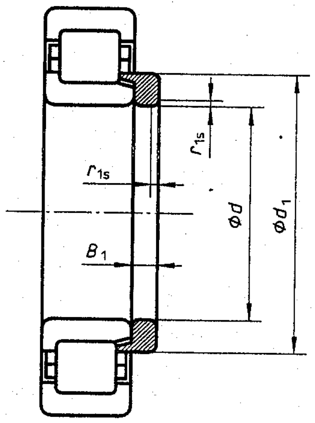
الأبعاد المعطاه فى الجدول ١ طبقا للرموز الموضحة فى شكل ١ تكون أبعاد اسمية ما لم ينص غير ذلك .

d القطر الداخلى

B_1 العرض الناتج وراء وجه الحلقة الداخلى .

d_1 القطر الخارجى .

r_{1s} البعد المفرد للشطف .



شكل ١ – الوجه الداخلى للحلقة

٤ الأشتراطات الأساسية

جدول ١- الأبعاد

الأبعاد بالملليمتر

d	سلسلة القطر 2			3			4		
	B_1	d_1. أقصى	r_{1s} 1) أدنى	B_1	d_1. أقصى	r_{1s} 1) أدنى	B_1	d_1. أقصى	r_{1s} 1) أدنى
15	2.5	22	0.3	---	---	---	---	---	---
17	3	26	0.3	3	31	0.6	---	---	---
20	3	30	0.6	4	35	0.6	---	---	---
25	3	35	0.6	4	41	1.1	6	51	1.5
30	4	43	0.6	5	49	1.1	7	56	1.5
35	4	49	0.6	6	55	1.1	8	62	1.5
40	5	55	1.1	7	61	1.5	8	71	2
45	5	60	1.1	7	69	1.5	8	78	2
50	5	65	1.1	8	74	2	9	86	2.1
55	6	72	1.1	9	82	2	10	92	2.1
60	6	79	1.5	9	91	2.1	10	100	2.1
65	6	87	1.5	10	96	2.1	11	106	2.1
70	7	91	1.5	10	107	2.1	12	115	3
75	7	96	1.5	11	110	2.1	13	122	3
80	8	105	2	11	121	2.1	13	129	3
85	8	110	2	12	127	3	14	136	4
90	9	116	2	12	133	3	14	144	4
95	9	123	2.1	13	141	3	15	158	4
100	10	130	2.1	13	147	3	16	167	4
105	10	136	2.1	13	154	3	16	170	4
110	11	144	2.1	14	163	3	17	176	4
120	11	155	2.1	14	175	3	17	190	5
130	11	170	3	14	185	4	18	208	5
140	11	182	3	15	204	4	18	226	5
150	12	195	3	15	214	4	20	236	5
160	12	208	3	15	227	4	20	249	5
170	12	225	4	16	246	4	20	269	5
180	12	236	4	17	256	4	23	281	6
190	13	246	4	18	268	5	23	294	6
200	14	260	4	18	283	5	24	305	6
220	15	287	4	20	311	5	26	340	6
240	16	316	4	22	337	5	28	370	6
260	18	343	5	24	365	6	---	---	---

١) أصغر بعد مفرد للشطب مسموح به لـ r_{1s} . الأبعاد القصوى لأبعاد الشطب معطاه بالمواصفة الدولية ISO 582 .

٥ المصطلحات الفنية

البعد المفرد للشطف .... single chamfer dimension

الجلب الدفعية المنفصلة .... separate thrust collars

٦ المراجع

ISO 246 / 1995

Rolling bearings – Cylindrical roller bearings, separate thrust collars – Boundary dimensions.

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفات

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة القومية رقم (١ / ١٦) والخاصة بالرسم الهندسى وأجزاء الماكينات والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

- الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة.
- الكلية الفنية العسكرية.
- المركز القومى للبحوث .
- الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات.
- مصلحة الرقابة الصناعية.
- اتحاد الصناعات المصرية
- شركة الحديد والصلب المصرية .
- شركة النصر للمطروقات.
- شركة حلوان للأجهزة المعدنية (مصنع ٣٦ الحربى) .
- شركة النصر للهندسة والتبريد (كولدير) .
- إستشاري الهيئة.

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

- تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية للمستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 4861 / 2008

ISO: 246 / 1995

ROLLING BEARINGS- CYLINDERICAL ROLLER BEARINGS, SEPARATE THRUST COLLARS- BOUNDARY DIMENSIONS

ICS :21.100.20

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality